

# GT7382H

## 单芯片带手写笔 10 点电容触控芯片

V0.5——2019 年 2 月 19 日

### ===== 免责声明 =====

本出版物中所述的器件应用信息及其他类似内容仅为您提供，它们可能由更新之信息所替代。确保应用符合技术规范，是您自身应负的责任。深圳市汇顶科技股份有限公司（以下简称“GOODIX”）对这些信息不作任何明示或暗示、书面或口头、法定或其他形式的声明或担保，包括但不限于针对其使用情况、质量、性能、适销性或特定用途的适用性的声明或担保。GOODIX 对因这些信息及使用这些信息而引起的后果不承担任何责任。未经 GOODIX 书面批准，不得将 GOODIX 的产品用作生命维持系统中的关键组件。在 GOODIX 知识产权保护下，不得暗或以其他方式转让任何许可证。

## 目录

1. 概述 .....	3
2. 产品特点 .....	3
3. 芯片原理框图 .....	5
4. 管脚定义 .....	6
5. 传感器设计 .....	13
5.1. 感应通道排布 .....	13
5.2. 驱动通道排布 .....	13
5.3. 触摸按键设计 .....	13
5.4. Sensor 设计规范 .....	13
6. I <sup>2</sup> C 通讯 .....	14
6.1. I <sup>2</sup> C 通讯 .....	14
6.1.1. 数据传输 .....	15
6.1.2. 对 GT7382H 写操作 .....	16
6.1.3. 对 GT7382H 读操作 .....	16
7. 工作模式 .....	17
7.1 Finger Mode .....	17
7.2 FingerStylus Mode .....	17
7.3 Green Mode .....	17
7.4 Sleep Mode .....	17
8. 参考电路图 .....	18
9. 电气特性 .....	19
9.1. 极限电气参数 .....	19
9.2. 推荐工作条件 .....	19
9.3. AC 特性 .....	19
9.4. DC 特性 .....	20
10. 产品封装 .....	21
11. SMT 回流焊要求 .....	22
11.1. 潮湿敏感等级 .....	22
11.2. 回流焊次数 .....	22
11.3. 无铅回流曲线示意图说明 .....	23
12. 版本记录 .....	24

## 1. 概述

GT7382H 是专为平板电脑和笔记本电脑设计的新一代单芯片 10 点电容触控方案，多达 38 个驱动通道和 58 个感应通道，实现高精度 touch。

支持电容式主动笔，可实现电容屏上笔写的精细操作，能够给用户提供更优质的体验。

## 2. 产品特点

### ◇ 内置电容检测电路

- 纯手触摸扫描频率：100Hz
- 手笔同时扫描频率：笔 240Hz，手 60Hz
- 支持主动笔协议：HPP2.2
- 10 点触控，触摸点坐标实时输出
- 统一软件版本适用于多种尺寸的电容屏
- 单电源供电
- 支持在线烧录

### ◇ 电容屏传感器

- 检测通道：屏体最大支持 38Tx\*58Rx
- 电容屏尺寸范围：屏体尺寸≤11"
- 支持独立按键设计
- 同时支持 ITO 玻璃、ITO Film 和 Metal mesh
- 支持 AMOLED ONCELL
- Cover Lens 厚度支持：0.55mm≦Glass≦1.1mm，（具体请参考 Sensor 设计规范）
- 内置跳频功能

### ◇ 环境适应性能

- 初始化自动校准

- 自动温漂补偿
- 工作温度：-20℃~+85℃，湿度：≦95%RH

### ◇ 通讯接口

- 标准 I<sup>2</sup>C、HID-I<sup>2</sup>C 通讯接口
- 从设备工作模式
- 支持 1.8V~3.3V 接口电平

### ◇ 电源电压：

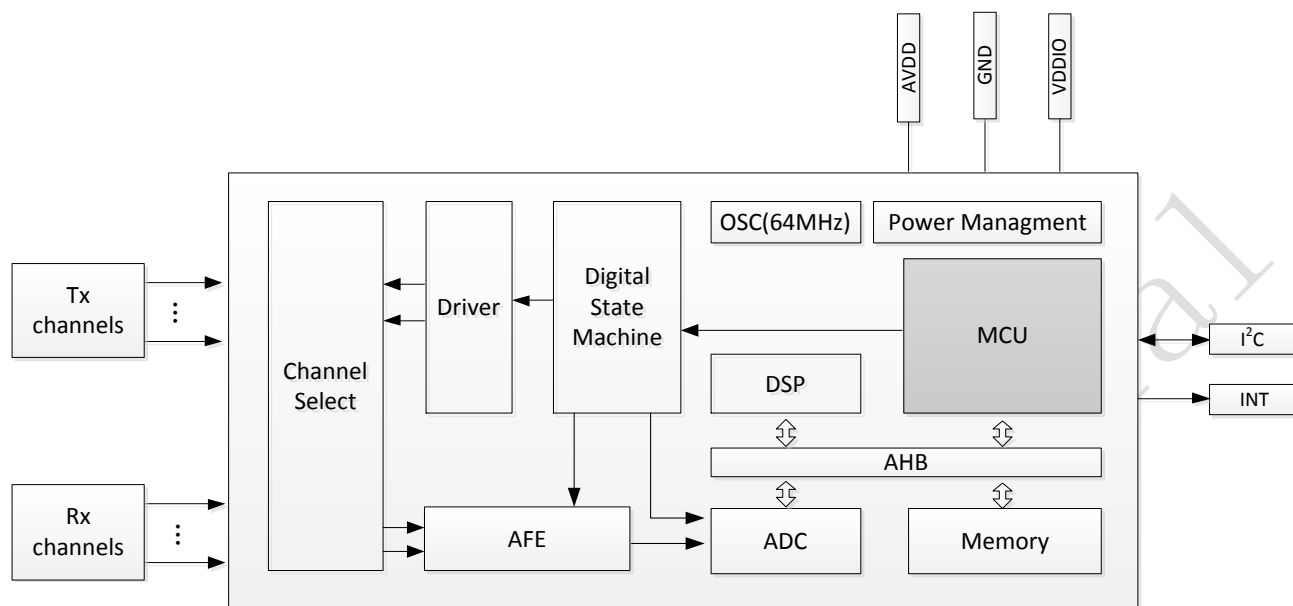
- 单电源供电（推荐工作电压）：2.8V/3.0V/3.3V

### ◇ 封装：192 pins，BGA 6X12X0.6，Ball pitch 0.45mm

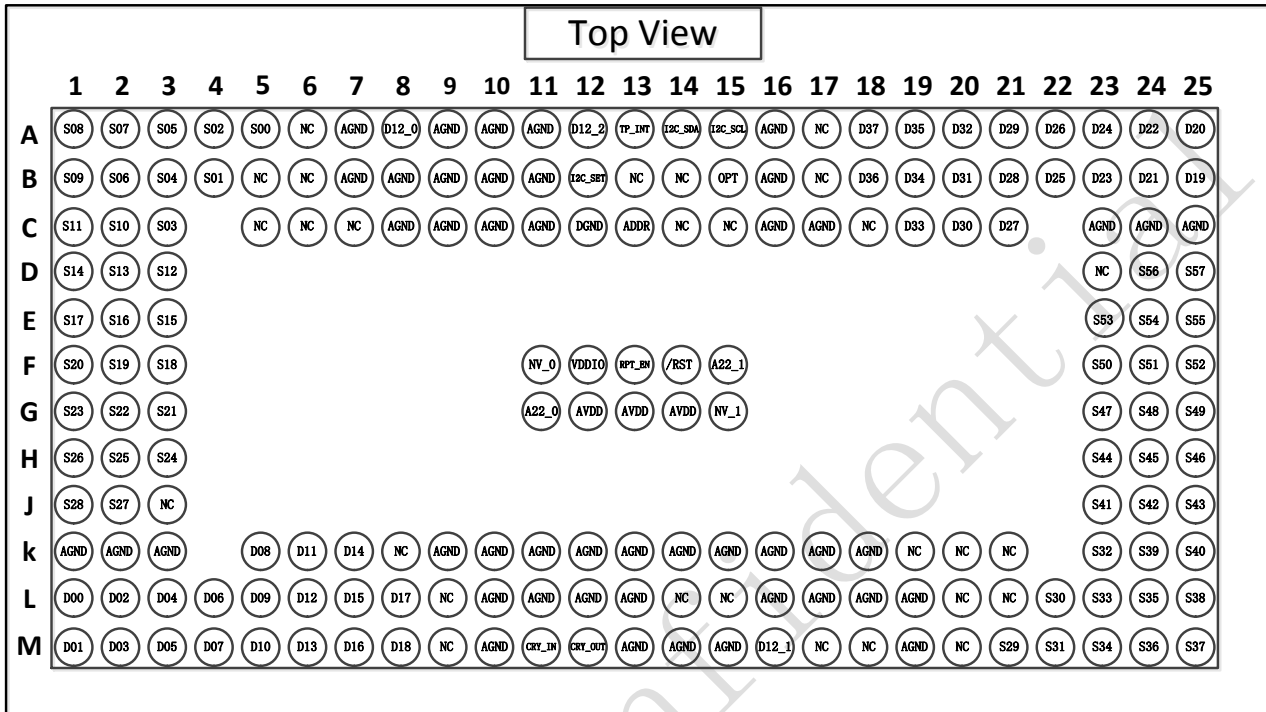
### ◇ 应用开发支持工具

- 模组性能综合测试工具
- 模组量产测试工具
- 主控软件驱动开发参考代码及指导文档

### 3. 芯片原理框图



## 4. 管脚定义



**注：** S00-S57 为 SENS00-SENS57 的缩写；  
 D00-D37 为 DRV00-DRV37 的缩写；  
 ADDR 为 I2C\_ADDR\_SEL 的缩写；  
 I2C\_SET 为 I2C\_SET\_OPT 的缩写。  
 RPT\_EN 为 REPORT\_EN 的缩写。  
 A22\_0 为 AVDD22\_0 的缩写。  
 A22\_1 为 AVDD22\_1 的缩写。  
 D12\_0 为 DVDD12\_0 的缩写。  
 D12\_1 为 DVDD12\_1 的缩写。  
 D12\_2 为 DVDD12\_2 的缩写。  
 OPT 为 Sensor\_OPT 的缩写。

管脚号	名称	功能描述	备注
A1	SENS08	触摸模拟信号输入	

管脚号	名称	功能描述	备注
A2	SENS07	触摸模拟信号输入	
A3	SENS05	触摸模拟信号输入	
A4	SENS02	触摸模拟信号输入	
A5	SENS00	触摸模拟信号输入	
A6	NC	--	
A7	AGND	模拟地	
A8	DVDD12_0	数字电源	接 1uF 滤波电容
A9	AGND	模拟地	
A10	AGND	模拟地	
A11	AGND	模拟地	
A12	DVDD12_2	数字电源	接 2.2uF 滤波电容
A13	TP_INT	中断信号	
A14	I2C_SDA	I <sup>2</sup> C 数据信号输入或输出脚	
A15	I2C_SCL	I <sup>2</sup> C 时钟信号输入脚	
A16	AGND	模拟地	接 2.2uF 滤波电容
A17	NC	--	
A18	DRV37	触摸驱动信号输出	
A19	DRV35	触摸驱动信号输出	
A20	DRV32	触摸驱动信号输出	
A21	DRV29	触摸驱动信号输出	
A22	DRV26	触摸驱动信号输出	
A23	DRV24	触摸驱动信号输出	
A24	DRV22	触摸驱动信号输出	
A25	DRV20	触摸驱动信号输出	
B1	SENS09	触摸模拟信号输入	
B2	SENS06	触摸模拟信号输入	
B3	SENS04	触摸模拟信号输入	
B4	SENS01	触摸模拟信号输入	
B5	NC	--	
B6	NC	--	
B7	AGND	模拟地	
B8	AGND	模拟地	
B9	AGND	模拟地	
B10	AGND	模拟地	
B11	AGND	模拟地	

管脚号	名称	功能描述	备注
B12	I2C_SET_OPT	I <sup>2</sup> C 端口内部状态设置脚	
B13	NC	--	
B14	NC	--	
B15	Sensor_OPT	模组识别口	
B16	AGND	模拟地	
B17	NC	--	
B18	DRV36	触摸驱动信号输出	
B19	DRV34	触摸驱动信号输出	
B20	DRV31	触摸驱动信号输出	
B21	DRV28	触摸驱动信号输出	
B22	DRV25	触摸驱动信号输出	
B23	DRV23	触摸驱动信号输出	
B24	DRV21	触摸驱动信号输出	
B25	DRV19	触摸驱动信号输出	
C1	SENS11	触摸模拟信号输入	
C2	SENS10	触摸模拟信号输入	
C3	SENS03	触摸模拟信号输入	
C5	NC	--	
C6	NC	--	
C7	NC	--	
C8	AGND	模拟地	
C9	AGND	模拟地	
C10	AGND	模拟地	
C11	AGND	模拟地	
C12	DGND	数字地	
C13	I2C_ADDR_SEL	I <sup>2</sup> C 地址选择脚	
C14	NC	--	
C15	NC	--	
C16	AGND	模拟地	
C17	AGND	模拟地	
C18	NC	--	
C19	DRV33	触摸驱动信号输出	
C20	DRV30	触摸驱动信号输出	
C21	DRV27	触摸驱动信号输出	
C23	AGND	模拟地	
C24	AGND	模拟地	
C25	AGND	模拟地	
D1	SENS14	触摸模拟信号输入	
D2	SENS13	触摸模拟信号输入	

管脚号	名称	功能描述	备注
D3	SENS12	触摸模拟信号输入	
D23	NC	--	
D24	SENS56	触摸模拟信号输入	
D25	SENS57	触摸模拟信号输入	
E1	SENS17	触摸模拟信号输入	
E2	SENS16	触摸模拟信号输入	
E3	SENS15	触摸模拟信号输入	
E23	SENS53	触摸模拟信号输入	
E24	SENS54	触摸模拟信号输入	
E25	SENS55	触摸模拟信号输入	
F1	SENS20	触摸模拟信号输入	
F2	SENS19	触摸模拟信号输入	
F3	SENS18	触摸模拟信号输入	
F11	NV_0	模拟电源	接 1uF 滤波电容
F12	VDDIO	GPIO 电源	接 2.2uF 滤波电容
F13	REPORT_EN	坐标上报使能 IO 口	
F14	/RST	芯片复位引脚	
F15	AVDD22_1	模拟电源	接 1uF 滤波电容
F23	SENS50	触摸模拟信号输入	
F24	SENS51	触摸模拟信号输入	
F25	SENS52	触摸模拟信号输入	
G1	SENS23	触摸模拟信号输入	
G2	SENS22	触摸模拟信号输入	
G3	SENS21	触摸模拟信号输入	
G11	AVDD22_0	模拟电源	接 1uF 滤波电容
G12	AVDD	系统模拟电源输入	接 2.2uF 滤波电容
G13	AVDD	系统模拟电源输入	
G14	AVDD	系统模拟电源输入	
G15	NV_1	模拟电源	接 1uF 滤波电容
G23	SENS47	触摸模拟信号输入	
G24	SENS48	触摸模拟信号输入	
G25	SENS49	触摸模拟信号输入	

管脚号	名称	功能描述	备注
H1	SENS26	触摸模拟信号输入	
H2	SENS25	触摸模拟信号输入	
H3	SENS24	触摸模拟信号输入	
H23	SENS44	触摸模拟信号输入	
H24	SENS45	触摸模拟信号输入	
H25	SENS46	触摸模拟信号输入	
J1	SENS28	触摸模拟信号输入	
J2	SENS27	触摸模拟信号输入	
J3	NC	--	
J23	SENS41	触摸模拟信号输入	
J24	SENS42	触摸模拟信号输入	
J25	SENS43	触摸模拟信号输入	
K1	AGND	模拟地	
K2	AGND	模拟地	
K3	AGND	模拟地	
K5	DRV08	触摸驱动信号输出	
K6	DRV11	触摸驱动信号输出	
K7	DRV14	触摸驱动信号输出	
K8	NC	--	
K9	AGND	模拟地	
K10	AGND	模拟地	
K11	AGND	模拟地	
K12	AGND	模拟地	
K13	AGND	模拟地	
K14	AGND	模拟地	
K15	AGND	模拟地	
K16	AGND	模拟地	
K17	AGND	模拟地	
K18	AGND	模拟地	
K19	NC	--	
K20	NC	--	
K21	NC	--	
K23	SENS32	触摸模拟信号输入	
K24	SENS39	触摸模拟信号输入	
K25	SENS40	触摸模拟信号输入	
L1	DRV00	触摸驱动信号输出	
L2	DRV02	触摸驱动信号输出	
L3	DRV04	触摸驱动信号输出	
L4	DRV06	触摸驱动信号输出	

管脚号	名称	功能描述	备注
L5	DRV09	触摸驱动信号输出	
L6	DRV12	触摸驱动信号输出	
L7	DRV15	触摸驱动信号输出	
L8	DRV17	触摸驱动信号输出	
L9	NC	--	
L10	AGND	模拟地	
L11	AGND	模拟地	
L12	AGND	模拟地	
L13	AGND	模拟地	
L14	NC	--	
L15	NC	--	
L16	AGND	模拟地	
L17	AGND	模拟地	
L18	AGND	模拟地	
L19	AGND	模拟地	
L20	NC	--	
L21	NC	--	
L22	SENS30	触摸模拟信号输入	
L23	SENS33	触摸模拟信号输入	
L24	SENS35	触摸模拟信号输入	
L25	SENS38	触摸模拟信号输入	
M1	DRV01	触摸驱动信号输出	
M2	DRV03	触摸驱动信号输出	
M3	DRV05	触摸驱动信号输出	
M4	DRV07	触摸驱动信号输出	
M5	DRV10	触摸驱动信号输出	
M6	DRV13	触摸驱动信号输出	
M7	DRV16	触摸驱动信号输出	
M8	DRV18	触摸驱动信号输出	
M9	NC	--	
M10	AGND	模拟地	
M11	CRY_IN	外部晶振输入脚	
M12	CRY_OUT	外部晶振输出脚	
M13	AGND	模拟地	
M14	AGND	模拟地	
M15	AGND	模拟地	
M16	DVDD12_1	数字电源	接 1uF 滤波电容
M17	NC	--	

管脚号	名称	功能描述	备注
M18	NC	--	
M19	AGND	模拟地	
M20	NC	--	
M21	SENS29	触摸模拟信号输入	
M22	SENS31	触摸模拟信号输入	
M23	SENS34	触摸模拟信号输入	
M24	SENS36	触摸模拟信号输入	
M25	SENS37	触摸模拟信号输入	

## 5. 传感器设计

### 5.1. 感应通道排布

GT7382H 最大支持 58 个电容检测感应信号输入通道，直接与触摸屏模组的 58 个感应通道相连。若感应通道数目少于 58 个，请用“通道选择器”进行通道选择。

### 5.2. 驱动通道排布

GT7382H 最大支持 38 个电容检测驱动信号输出通道，直接与触摸屏模组的 38 个驱动通道相连。若驱动通道数目少于 38 个，请用“通道选择器”进行通道选择。

### 5.3. 触摸按键设计

GT7382H 最多支持 4 个触摸按键，实现方式有两种：

**Sensor 扩展方式：**由驱动通道作按键公共端，将一条单独的驱动通道与 4 条感应通道形成 4 个按键，4 条感应通道必须与屏体复用。

**FPC（柔性印刷电路板，下同）设计方式：**将一条单独的驱动通道与 4 条感应通道形成 4 个按键，4 条感应通道必须与屏体复用。

按键通道选择，请参照“通道选择器”。

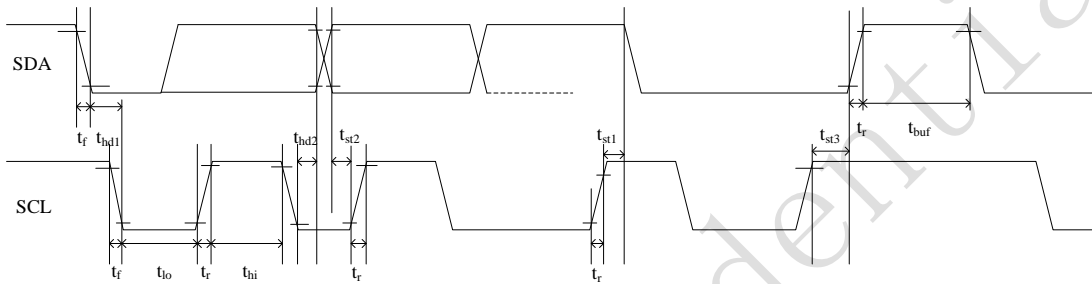
### 5.4. Sensor 设计规范

Sensor 设计的详细规则，请参照《Sensor 设计规范》。

## 6. I<sup>2</sup>C 通讯

### 6.1. I<sup>2</sup>C 通讯

GT7382H 提供标准的 I<sup>2</sup>C 通讯接口，由 SCL 和 SDA 与主 CPU 进行通讯。在系统中 GT7382H 始终作为从设备，所有通讯都是由主 CPU 发起，建议通讯速度为 400Kbps 或以下。其支持的 I<sup>2</sup>C 硬件电路支持时序如下：



**测试条件 1：1.8V 通讯接口，400Kbps 通讯速度，上拉电阻 2K**

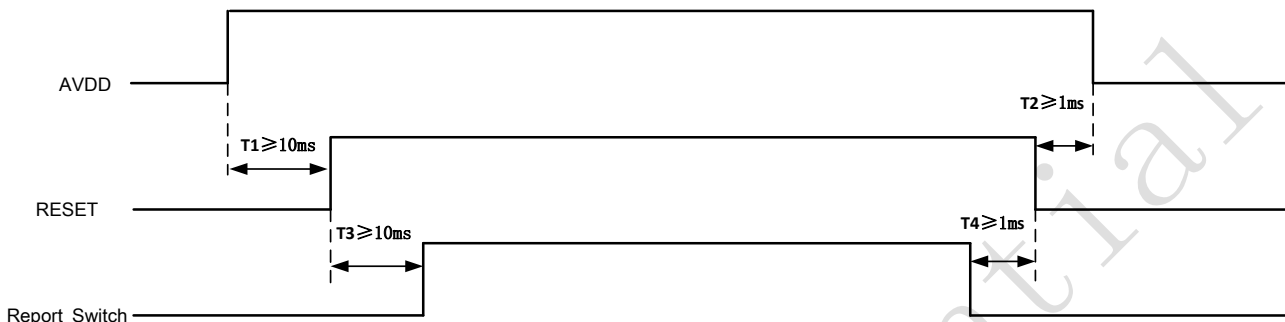
Parameter	Symbol	Min.	Max.	Unit
SCL low period	$t_{lo}$	1.3	-	us
SCL high period	$t_{hi}$	0.6	-	us
SCL setup time for START condition	$t_{st1}$	0.6	-	us
SCL setup time for STOP condition	$t_{st3}$	0.6	-	us
SCL hold time for START condition	$t_{hd1}$	0.6	-	us
SDA setup time	$t_{st2}$	0.1	-	us
SDA hold time	$t_{hd2}$	0	-	us

**测试条件 2：3.3V 通讯接口，400Kbps 通讯速度，上拉电阻 2K**

Parameter	Symbol	Min.	Max.	Unit
SCL low period	$t_{lo}$	1.3	-	us
SCL high period	$t_{hi}$	0.6	-	us
SCL setup time for START condition	$t_{st1}$	0.6	-	us
SCL setup time for STOP condition	$t_{st3}$	0.6	-	us
SCL hold time for START condition	$t_{hd1}$	0.6	-	us
SDA setup time	$t_{st2}$	0.1	-	us
SDA hold time	$t_{hd2}$	0	-	us

GT7382H 的 I<sup>2</sup>C 从设备地址有两组，分别为 0xBA/0xBB 和 0x28/0x29。GT7382H 会在上电初始化时根据 I2C\_ADDR\_SEL 口的状态选择 I<sup>2</sup>C 从设备地址，设定方法及时序图如下：

上电时序图：



设定地址为 0x28/0x29 时，需要把 I2C\_ADDR\_SEL 接到 VDDIO。

设定地址为 0xBA/0xBB 时，需要把 I2C\_ADDR\_SEL 接到 GND。

### 6.1.1 数据传输

(以设备地址为 0xBA/0xBB 为例)

通讯总是由主 CPU 发起，有效的起始信号为：在 SCL 保持为“1”时，SDA 上发生由“1”到“0”的跳变。地址信息或数据流均在起始信号之后传输。

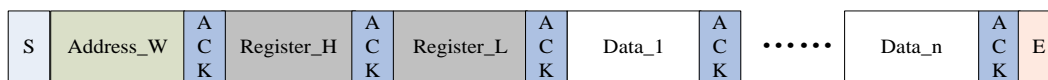
所有连接在 I2C 总线上的从设备，都要检测总线上起始信号之后所发送的 8 位地址信息，并做出正确反应。在收到与自己相匹配的地址信息时，GT7382H 在第 9 个时钟周期，将 SDA 改为输出口，并置“0”，作为应答信号。若收到不与自己匹配的地址信息，即非 0xBA 或 0xBB，GT7382H 将保持闲置状态。

SDA 口上的数据按 9 个时钟周期串行发送 9 位数据：8 位有效数据+1 位接收方发送的应答信号 ACK 或非应答信号 NACK。数据传输在 SCL 为“1”时有效。

当通讯完成时，由主 CPU 发送停止信号。停止信号是当 SCL 为“1”时，SDA 状态由“0”到“1”的跳变。

### 6.1.2 对 GT7382H 写操作

(以设备地址为 0xBA/0xBB 为例)



写操作时序图

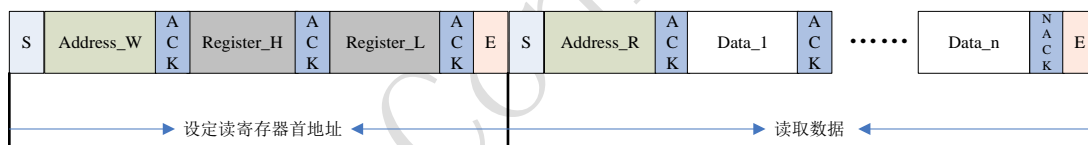
上图为 CPU 对 GT7382H 进行的写操作流程。首先 CPU 产生一个起始信号，然后发送地址信息及读写位信息“0”表示写操作：0xBA。

在收到应答后，主 CPU 发送寄存器的 16 位地址，随后是 8 位要写入到寄存器的数据内容。

GT7382H 寄存器的地址指针会在写操作后自动加 1，所以当主 CPU 需要对连续地址的寄存器进行写操作时，可以在一次写操作中连续写入。写操作完成，主 CPU 发送停止信号结束当前写操作。

### 6.1.3 对 GT7382H 读操作

(以设备地址为 0xBA/0xBB 为例)



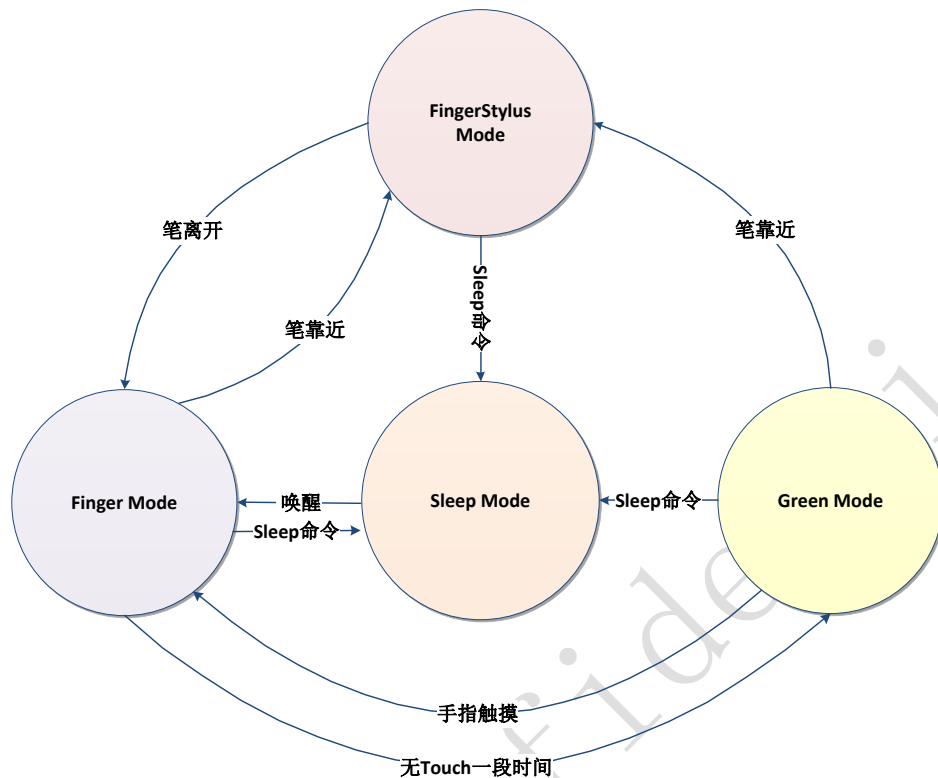
读操作时序图

上图为 CPU 对 GT7382H 进行的读操作流程。首先 CPU 产生一个起始信号，然后发送设备地址信息及读写位信息“0”表示写操作：0xBA。

在收到应答后，主 CPU 发送首寄存器的 16 位地址信息，设置要读取的寄存器地址。在收到应答后，主 CPU 重新发送一次起始信号，发送读操作：0xBB。收到应答后，主 CPU 开始读取数据。

GT7382H 同样支持连续的读操作，默认为连续读取数据。主 CPU 在每收到一个 Byte 数据后需发送一个应答信号表示成功接收。在接收到所需的最后一个 Byte 数据后，主 CPU 发送“非应答信号 NACK”，然后再发送停止信号结束通讯。

## 7. 工作模式



### 7.1 Finger Mode

该模式下，刷新率受配置控制，IC 处于正常的互容采样并同时检测有无主动笔。

### 7.2 FingerStylus Mode

手笔同时模式，能够在有主动笔的情况下也支持互容检测，达到手和笔的信息都能上报的状态。

在该模式下，互容检测的周期为 16.67ms，主动笔的周期仍为 4.167ms。

### 7.3 Green Mode

低功耗模式，在一定的时间没有检测到手和笔之后，通过调整打码方式来降低 IC 功耗。

### 7.4 Sleep Mode

睡眠模式，该模式下 IC 不进行打码检测，维持在最低功耗状态。IC 不会主动进入该模式，需要主控下发命令，一般在关闭 LCD 后主控才会下发该命令。



## 9. 电气特性

### 9.1. 极限电气参数

参数	最小值	最大值	单位
模拟电源 AVDD (参考 AGND)	-0.3	4.2	V
VDDIO (参考 AGND)	-0.3	4.2	V
数字 I/O 可承受电压	-0.3	4.2	V
模拟 I/O 可承受电压	-0.3	4.2	V
存储温度范围	-60	125	°C
焊接温度 (10 秒钟)	-	260	°C
ESD 保护电压 (HB Model)	4		KV

### 9.2. 推荐工作条件

参数	最小值	典型值	最大值	单位
AVDD	2.7	2.8/3.0/3.3	3.4	V
VDDIO <sup>①</sup>	-	1.8	-	V
电源纹波	-	-	100	mV (peak-to-peak)
工作温度范围	-20	25	85	°C

### 9.3. AC 特性

(环境温度为 25°C, AVDD=3.3V, VDDIO=1.8V)

参数	最小值	典型值	最大值	单位
OSC 振荡频率	-	64	-	MHz
I/O 输出由低到高转换时间	-	14	-	ns
I/O 输出由高到低转换时间	-	14	-	ns

<sup>①</sup>VDDIO 悬空时 VDDIO 的电平为 1.8V; VDDIO 接 AVDD 时, VDDIO 的电平为 AVDD。

## 9.4. DC 特性

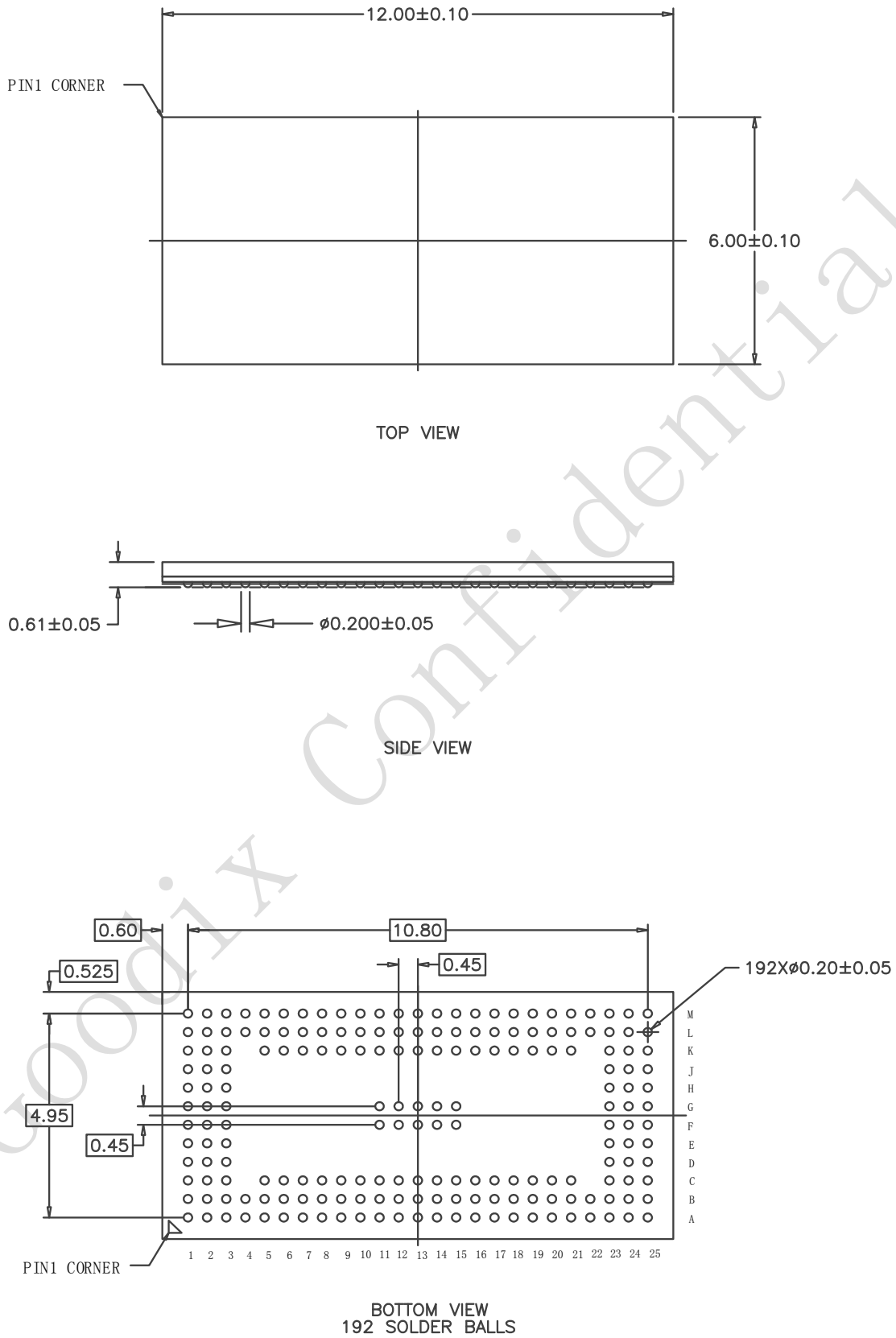
(环境温度为 25°C, AVDD=3.3V, VDDIO=1.8V 或 VDDIO=AVDD)

参数	最小值	典型值	最大值	单位
Finger Mode 工作电流	-	74	90	mA
Finger Stylus Mode 工作电流	-	74	90	mA
Stylus Mode 工作电流	-	TBD	-	mA
Green mode 工作电流	-	15	25	mA
Sleep mode 工作电流	-	0.55	1.1	mA
数字输入为低电平电压值/VIL	-0.3		0.25*VDDIO	V
数字输入为高电平电压值/VIH	0.75*VDDIO		VDDIO+0.3	V
数字输出为低电平电压值/VOL			0.15*VDDIO	V
数字输出为高电平电压值/VOH	0.85*VDDIO			V

注:

- 1 各模式下工作电流典型值是根据 HPP2.2 主动笔工作时实测所得;
- 2 各模式下实际的电流值根据通道数和固件配置的不同会有差异。

# 10. 产品封装



## 11. SMT 回流焊要求

### 11.1. 潮湿敏感等级

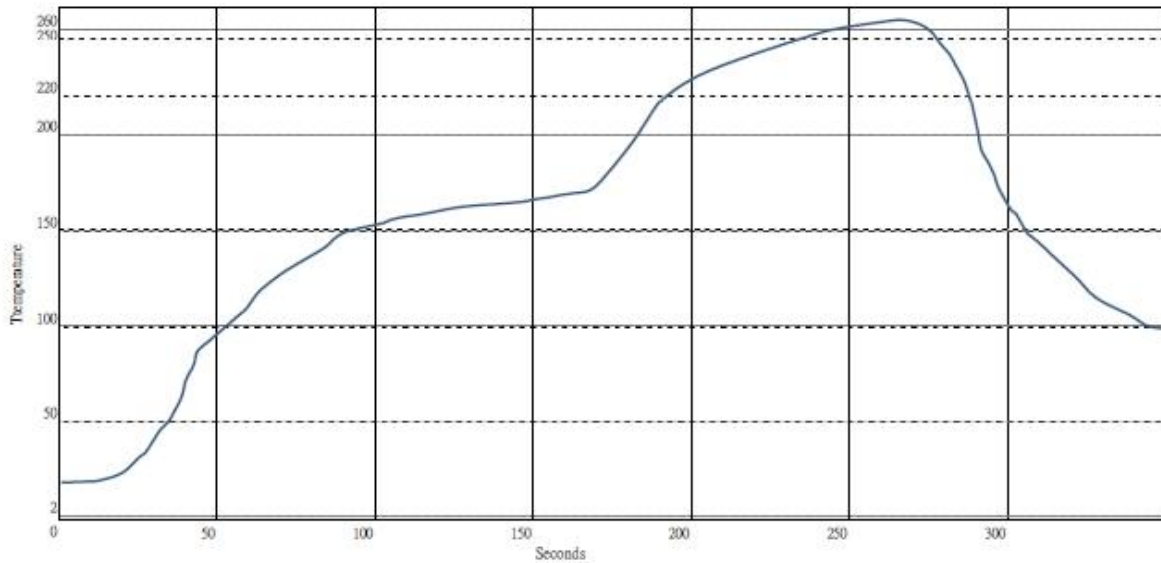
GT7382H 为 3 级防潮，其要求为：

1. 在真空包装中的有效保存时间：在正常电子元器件保存条件下为 12 个月；  
存储环境条件要求为：温度 $<40^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $<90\%\text{R.H.}$
2. 在真空包装被打开后，如果器件是用于红外回流设备或同等条件处理(温度不超过  $260^{\circ}\text{C}$ )，必须要符合以下条件：
  - a) 168 小时内上线生产 (工厂环境为 $\leq 30^{\circ}\text{C}/60\%\text{R.H.}$ )
  - b) 在 $\leq 10\%\text{R.H.}$ 条件下保存 (例如在干燥柜中保存)
3. 在以下条件下，器件上线生产前需要进行烘干处理：
  - a) 在  $23\pm 5^{\circ}\text{C}$ 时，湿度指示卡显示 $>20\%$
  - b) 不符合 2a 或 2b
4. 如果器件需要烘干处理，烘干时间为：
  - a) 如密封包装内是低温包装器件(例如卷带包装的产品)，在  $40^{\circ}\text{C}+5^{\circ}\text{C}/-0^{\circ}\text{C} < 5\%\text{R.H}$ 条件下烘干 192 小时；
  - b) 如密封包装内是高温包装器件（例如托盘包装的产品），在  $125^{\circ}\text{C}+5^{\circ}\text{C}/-0^{\circ}\text{C}$ 条件下烘干 24 小时；
  - c) 产品烘烤完成后，冷却后需立即装入真空袋。卷带真空袋包装放入不小于 5 克干燥剂和一张 6 点式湿度指示卡并抽真空密封保存；托盘真空袋包装放入不小于 10 克干燥剂和一张 6 点式湿度指示卡并抽真空密封保存。

### 11.2. 回流焊次数

回流焊次数 $\leq 3$ 次。

### 11.3. 无铅回流曲线示意图说明



依照J-STD-020D-01，GT7382H芯片无铅（Pb-Free）回流温度曲线说明见下表格：

区间			无铅制程时间参数（参考）			
常温到峰值温度阶段	A 预热区 (25°C~150°C)		维持时间	80S~120S		常温到峰值温度阶段的时间不超过8分钟
			升温斜率	<3°C/s		
	B 恒温区 (150°C~200°C)		维持时间	60S~120S (汇顶建议100S)		
			升温斜率	<1°C/s		
	217°C以上阶段	C 217°C ~260°C	维持时间	60S~85S	217°C以上建议维持时间在60S~150S之间	
D 极温区 255°C~260°C		维持时间	20S~30S			
--	E 260°C ~217°C	维持时间	60S~75S	--		
--	F 217°C以下冷却区		降温斜率	1°C/s~3°C/s		--

注明：请按照J-STD-020D-01标准执行。

## 12. 版本记录

文件版本	修改时间	修订
V0.1	2018-09-21	初版发布
V0.2	2018-10-30	更新 DC 特性
V0.3	2018-11-13	支持 AMOLED ONCELL 更新原理图
V0.4	2019-1-18	更新产品封装
V0.5	2019-2-19	更新产品封装